

MK66E-M Impianto alla fiamma



L'impianto Metallisation MK66E-M è un sistema semi-automatico di flamespray alimentato da una miscela ossigeno/acetilene o ossigeno/propano a seconda dell'esigenza del cliente e del materiale da trattare. La pistola è presa dal sistema automatico MK66E e unito ad un più semplice ed efficace controllo manuale di velocità. Il risultato è il vantaggio di un sistema affidabile e controllabile con motore elettrico per una produzione continua, senza i costi o la complessità di una piena automazione. Controllo manuale della velocità del filo.

POSSIBILI APPLICAZIONI
-Fine rivestimento tubi -Rivestimenti di precisione -Ceramiche -Rivestimento in molibdeno su assili

- Diametro filo da 1.5mm a 4.76mm
- Flussimetri danno un ottima impostazione dei parametri
- Controllo manuale di velocità del filo
- Ideale per applicazioni semi-automatiche

Materiali	Riferimenti	Diametro filo	Sp max	kg/H	Copertura max m ² /Kg/100um
Molibdeno	99E	3.17mm (1/8")	0.7 (bond coat) 2.5 (hard coat)		1.02
Acciaio	30E/35E/45E/55E/ 57E/60E/65E/80E	3.17mm (1/8")	4.0-4.5		0.91-1.1
Rame	05E	3.17mm (1/8")	5.9		0.91
Bronzo	10E and 15E	3.17mm (1/8")	5.7		0.91-1.1
Zinco	02E	2mm	8.2		0.91
Alluminio	01E	3.17mm (1/8")	3.6		3.57

Distributore per l'Italia:

Intermetal Srl

Via Guido da Velate 9-20162 Milano Tel.02/6411471-Fax 02/6430114

www.intermetal.it - infosrl@intermetal.it